

MDB16A-NF

門形生産立中ぐりフライス盤

取 扱 説 明 書

発行日付

株式 大隈 鋳 工 所
会 社

ホクマ門型中(小)735S

仕 様

本機仕様 (参考仕様)

単位 mm

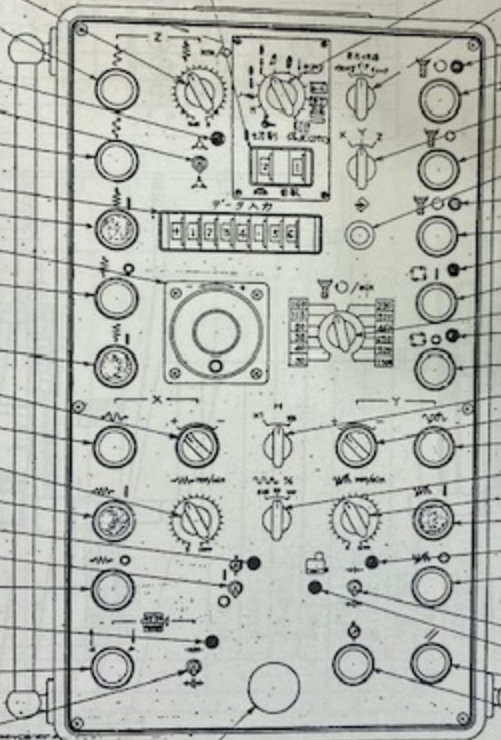
機 種		MDU16A-NF	
容 積		16×20	
容 積	有効門幅	1650	
	テーブル上面から主軸取付までの距離	0~1350	
	テーブル移動量	2000	
テ ー ー	大キサ	幅×長さ	1200×2100
	作業面の大キサ	幅×長さ	1000×1800
	Tミソ	幅×本数(間隔)	20×7 (140)
ス ー	床面からの高さ	700	
	送り速度	mm/min	5~1600 (25段)
	早送り速度	mm/min	7500
主 軸	直 径	100	
	ターボ穴	NT 450	
	回転速度換数	12	
機 種	回転速度	r.p.m	30, 40, 58, 80 116, 160, 280, 320 460, 660, 920, 1800
	直 径	185	
	移動量	400	
ク イ ル	送り速度	mm/rev	0.05~8 (25段)
	早送り速度	mm/min	5000
	移動量	1600	
主 軸 頭	送り速度	mm/min	5~1600 (25段)
	早送り速度	mm/min	7500
	移動量	1000	
横 け た	移動速度	mm/min	50/60Hz: 420/500
	主軸角換	deg	15
電 動	主軸送り用	KV	1.8 (D.C)
	テーブル送り用	KV	1.8 (D.C)
	クイル送り用	KV	1.8 (D.C)
機 種	横けた移動用	KV	3.7
	工具取用	m-kg	0.9/0.3
機 種 の 高 さ		4200	
所 要 床 面 積 (本機のみ)		4200×6000	
正 転 速 度		kg f	18200

Z軸切戻り速度選択スイッチ
 Z軸早戻り用押ボタンスイッチ
 Z軸シフト表示ランプ
 Z軸シフト用切替スイッチ
 Z軸早戻り用押ボタンスイッチ
 テータ入力用アムホイールスイッチ
 (Z軸オフセット、XYZ原点オフセットに使用)
 Z軸上昇切戻り用押ボタンスイッチ
 バルスハンドル
 Z軸切戻り停止用押ボタンスイッチ
 Z軸下降切戻り用押ボタンスイッチ
 X軸方向切替スイッチ
 X軸早戻り用押ボタンスイッチ
 X軸切戻り速度選択スイッチ
 X軸切戻り「入」用押ボタンスイッチ
 切戻り「入」表示ランプ
 切戻り「入」用切替スイッチ
 X軸切戻り「切」用押ボタンスイッチ
 換けたンタ表示ランプ
 換けたンタ上昇下降用押ボタンスイッチ
 換けたンタシフト用切替スイッチ

非常停止用押ボタンスイッチ

ストップフィード設定用サツスイッチ
 ＊フライングタイム回数設定用サツスイッチ

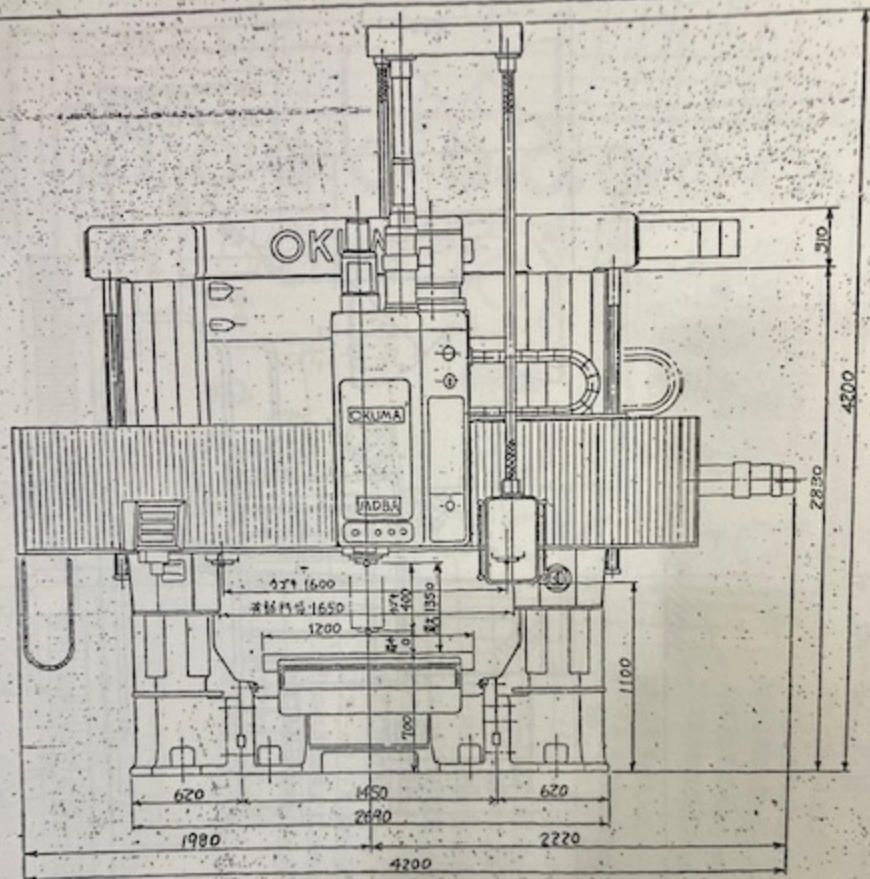
モード切替スイッチ (原点オフセット、バルスハンドル、通常運転、ドッキングサイクル、表示切替スイッチ)
 ＊ストップフィードイクル、ホーン
 ＊フライングタイム

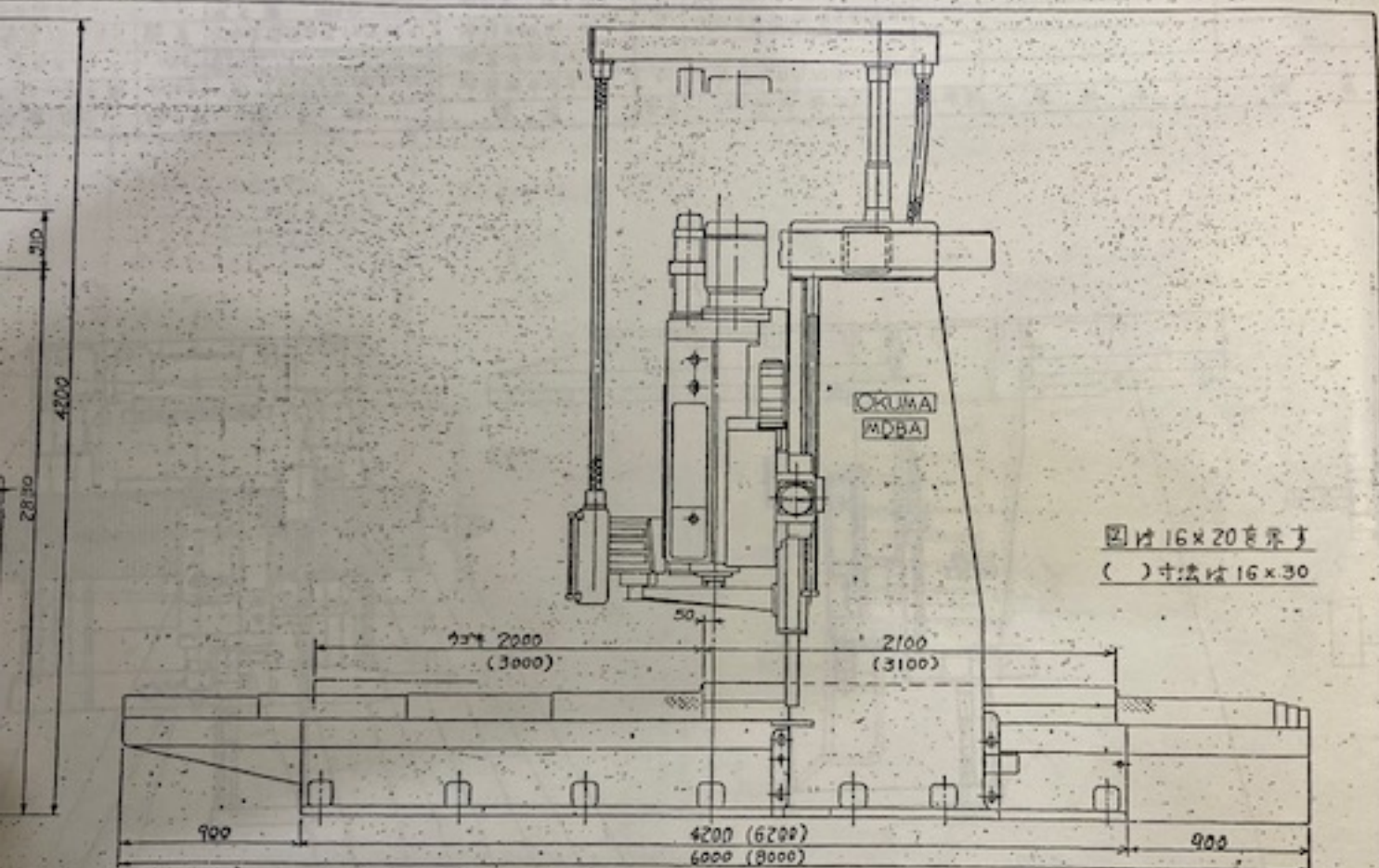


Z軸正転表示ランプ
 Z軸正転用押ボタンスイッチ
 軸送り用切替スイッチ (ブタ入力、バルスハンドルの時に使用)
 Z軸早戻り用押ボタンスイッチ
 テータ入力用押ボタンスイッチ
 Z軸正転表示ランプ
 Z軸正転用押ボタンスイッチ
 Z軸正転速度選択スイッチ
 Z軸一歩停止用表示ランプ
 Z軸一歩停止用押ボタンスイッチ
 バルスハンドルの停止切替スイッチ
 Y軸方向切替スイッチ
 Y軸早戻り用押ボタンスイッチ
 早戻りオーバーライド用切替スイッチ
 Y軸切戻り速度選択スイッチ
 Y軸切戻り「入」用押ボタンスイッチ
 Y軸シフト表示ランプ
 Y軸切戻り「切」用押ボタンスイッチ
 Y軸シフト用切替スイッチ
 換けたンタ油断低下警告ランプ
 リセット用押ボタンスイッチ
 換けたンタ「入」用押ボタンスイッチ

ダイヤルにセットされた時間、と自動始動
 であることが、それとは別に必要に応じてこの
 スイッチを押し付けると、換けたンタが
 作動します。

ペンダント操作盤





図寸 16x20 直床子
 () 寸法は 16x30

MDB 16A-NF
 (16x20)
 (16x30)
 門形生産立中ぐワフイス盤
 仕様 図

尺	1
分	20
原	1650
日	24.4
加	A12
号	135A

株式会社大隈鐵工所 甲今
 大町

3" / → 電
 こが
 けろろ

IMU
 9:30
 12:30

